

## GEBRAUCHSANWEISUNG

### CHEMPALA Zincmicro 100 CHEMPALA Zincmicro 200 CHEMPALA Zincmicro 600

#### Nachtauchlösungen für die Zincmicro - Technologie

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| CHEMPALA Zincmicro 100 | Artikel-Nr.: 610100 |
| CHEMPALA Zincmicro 200 | Artikel-Nr.: 610200 |
| CHEMPALA Zincmicro 600 | Artikel-Nr.: 610600 |

**CHEMPALA Zincmicro** sind Bestandteile der Zincmicro - Technologie, die aus folgenden, aufeinander abgestimmten Einzelverfahren bestehen :

- Passivierung **CHEMOPAS Zincmicro**
- Versiegelungen **CHEMPALA Zincmicro 100, 200 und 600**

**CHEMPALA Zincmicro 100** ist ein wässriges Konzentrat von Silikatnanopartikeln, es enthält keine Lösungsmittel, keine Schwermetalle wie z. B. Nickel, Kobalt oder Chrom. Es dringt in die Oberfläche ein und ist selbstverteilend durch seine Kapillarwerkeigenschaften mit einem Schichtaufbau von ca. 0,1 – 1,0 µm.

Bei der Trocknung der Oberfläche wird eine Vernetzung von **CHEMPALA Zincmicro 100** eingeleitet und eine transparente, wasserunlösliche Schicht ausgebildet.

**CHEMPALA Zincmicro 100** und **CHEMPALA Zincmicro 200** oder **600** lassen sich auf Dünn- und Dickschichtpassivierten sowie auf chromatierten und phosphatierten Oberflächen aufbringen und ermöglichen damit eine weitere Erhöhung des Korrosionsschutzes.

**CHEMPALA Zincmicro 100** und **CHEMPALA Zincmicro 200** werden für den Gestellbetrieb, **CHEMPALA Zincmicro 100** und **CHEMPALA Zincmicro 600** werden für den Trommelbetrieb und/oder Zentrifugenanlagen eingesetzt.

#### **Weitere Hinweise:**

Bitte vor Einsatz des Produktes die Gebrauchsanweisung sorgfältig lesen und alle wesentlichen Parameter beachten.

Die beim Umgang mit Chemikalien erforderlichen Vorsichts- und Schutzmaßnahmen sind zu beachten! Informationen über Gefahren für Mensch und Umwelt, Gefahrenhinweise, Sicherheitsratschläge, Erste Hilfe, Handhabung und Lagerung, Transport, Entsorgung etc. entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Weiterhin sind die behördlichen Vorschriften zu befolgen, insbesondere:

Chemikaliengesetz (ChemG), Gefahrstoffverordnung (GefStoffV), Technische Regeln für Gefahrstoffe (TRGS), Abfallgesetz (AbfG), Wasserhaushaltsgesetz (WHG), Unfallverhütungsvorschriften (UVV), Merkblätter der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie.

Die Mindesthaltbarkeit beträgt 6 Monate ab Versanddatum.

Eine Haftung für unsere Produkte können wir nur in Bezug auf die gleichbleibende Qualität der Erzeugnisse zum Zeitpunkt der Lieferung übernehmen, da eine vorschriftsmäßige Anwendung in Ihrem Betrieb nicht unserem Einfluss unterliegt.

## BESONDERE VORTEILE

- Keine Tropfenbildung
- Reproduzierbare Korrosionsschutzeigenschaften
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Medien
- Verfahrensverträglich (keine zusätzliche Wanne nötig)
- Keine Einschleppungsproblematik (Chromverträglich)
- Unterbindung von Kontaktkorrosion
- Keine hohen Trocknungstemperaturen notwendig
- Keine Abwasser oder Stripperproblematik
- Neueste Technologie in Dünnschichtsystemen

## Produktbezeichnungen

| Produktname                   | Artikel-Nr. | Dichte   |
|-------------------------------|-------------|----------|
| <b>CHEMPALA Zincmicro 100</b> | 610100      | d = 1,09 |
| <b>CHEMPALA Zincmicro 200</b> | 610200      | d = 1,05 |
| <b>CHEMPALA Zincmicro 600</b> | 610600      | d = 0,99 |

## Allgemeine Betriebsdaten

### Anlagentechnik

#### **Behälter:**

Empfohlen werden Behälter aus Kunststoff (z.B. PP) oder aus Stahl mit entsprechender Kunststoffauskleidung.

#### **Bewegung:**

Badbewegung durch leichtes Rühren, umpumpen oder leichte Warenbewegung wird empfohlen.

**Achtung:** Keine Lufteinblasung, da silikatische Verbindungen empfindlich auf CO<sub>2</sub> reagieren (eintrüben der Lösung)

#### **Heizung:**

**CHEMPALA Zincmicro 100** und **CHEMPALA Zincmicro 200** oder **600** werden bei Raumtemperatur verarbeitet, jedoch sollte die Temperatur **nicht unter 18°C** absinken.

## Ansatzvorschrift für 100 l Bad

| Produktname            | Dichte   | Menge |       |
|------------------------|----------|-------|-------|
| CHEMPALA Zincmicro 100 | d = 1,09 | 10    | Liter |

oder für den Gestellbetrieb

| Produktname            | Dichte   | Menge |       |
|------------------------|----------|-------|-------|
| CHEMPALA Zincmicro 100 | d = 1,09 | 10    | Liter |
| CHEMPALA Zincmicro 200 | d = 1,05 | 5     | Liter |

oder für den Trommelbetrieb

| Produktname            | Dichte   | Menge |       |
|------------------------|----------|-------|-------|
| CHEMPALA Zincmicro 100 | d = 1,09 | 10    | Liter |
| CHEMPALA Zincmicro 600 | d = 0,99 | 5     | Liter |

### **Bei Ansatz ist unbedingt folgendes zu beachten.**

- Auf die Wasserqualität (vorzugsweise Deionat) achten und folgende Reihenfolge unbedingt beachten:
- Wasser auf Niveau auffüllen und **CHEMPALA Zincmicro 100** (anorganischer Teil) unter rühren zugeben (10 Vol.%), **keine Lufteinblasung oder Turborührer** verwenden.
- Wird noch **CHEMPALA Zincmicro 200** oder **600** (Polymer) (5 Vol.%) zugesetzt, so ist immer **CHEMPALA Zincmicro 100** zuerst anzusetzen.
- **pH-Wert muss größer als 7,5 sein, ein pH-Wert < 7,0 hat eine Zersetzung der Lösung zur Folge.**
- **CHEMPALA Zincmicro 100** - Konzentrat nicht mit anderen Produkten zu einer neuen Formulierung mischen
- **Keine Lufteinblasung** verwenden, da **CHEMPALA Zincmicro 100** mit CO<sub>2</sub> reagieren kann (Teileintrübung)
- Neigt die klare Lösung zur Trübung, ist ein Teil der Siliziumdioxidpigmente ausgefallen. Diese lassen sich nicht mehr zurücklösen. Eine Prüfung der Konzentration ist zu empfehlen.
- Konzentration im Konzentrat als Festkörper 15 %

## Arbeitsparameter

|                      | Bereich       | Optimum    |
|----------------------|---------------|------------|
| Temperatur           | 18 °C – 30 °C | 22 °C      |
| <b>pH-Wert</b>       | <b>8 – 9</b>  | <b>8,5</b> |
| Tauchzeit            | 30 – 90 sec.  | 50 sec.    |
| Trocknungstemperatur | 60 °C – 90 °C | > 60°C     |

## pH-Wert-Einstellung mit verdünnter Ammoniaklösung

GA-D\_610313\_CHEMPALA Zincmicro

Ausgabe 23.04.2010  
PW

CHEMOPUR H. BRAND GmbH  
Baukauer Str. 125  
D-44653 Herne

Tel: 02323/98797-0  
Fax: 02323/22248

[www.chemopur.info](http://www.chemopur.info)  
[info@chemopur.info](mailto:info@chemopur.info)



Zertifiziert vom TÜV NORD  
DIN EN ISO 9001  
DIN EN ISO 14001

## Verbrauchsangaben

| Verbrauch pro m <sup>2</sup> Oberfläche |             | bei einer Schichtauflage von |
|---|-------------|------------------------------|
| <b>CHEMPALA Zincmicro 100</b>           | 1,5 – 2,0 g | 0,1 – 1,0 µm                 |
| <b>CHEMPALA Zincmicro 200</b>           | 0,8 – 1,8 g | 0,5 – 1,0 µm                 |
| <b>CHEMOALA Zincmicro 600</b>           | 0,8 – 1,8 g | 0,5 – 1,0 µm                 |

## Anwendungsempfehlungen

- Passivieren in **CHEMOPAS Zincmicro**
- Spülen (Stand der Technik)
- Spülen in Demiwasser (pH-Wert > 7, mit Ammoniak einstellen)
- **CHEMPALA Zincmicro 100 / CHEMPALA Zincmicro 200 oder 600**
- Trocknen  
Zum Einsatz können Heißluft-, Umluft-, Ofen-, Infrarot- oder UV-Trocknung kommen.  
Die passivierte und versiegelte Ware ist umgehend ohne zu spülen und am vorteilhaftesten in warmer Luft (60 – 90 °C) zu trocknen.  
Für schüttbare Artikel bietet sich eine Trocknung in Zentrifugen bzw. in Trommel-trocknungsanlagen an.  
Eine schnelle Trocknung der Oberfläche bei niedrigen Temperaturen verhindert eine Tropfenbildung an Kanten und Feingewinden

**Das Produkt CHEMPALA Zincmicro 100 darf niemals, auch nicht für einen kurzen Moment, einer Temperatur unter 5°C ausgesetzt werden. Dieses führt zu irreparablen Schäden.**

## Abwasserbehandlung

Da die Versiegelungen CHEMPALA **Zincmicro 100, 200 und 600** keine VI-wertigen Chromverbindungen enthält, kann die Lösung der vorhandenen Neutralisation zugeführt werden.

## Sicherheitshinweise

Wir empfehlen dringend, auch beim Umgang mit nicht kennzeichnungspflichtigen Chemikalien allgemein übliche Vorsichts- und Schutzmaßnahmen einzuhalten, z. B. Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.

CHEMPALA Zincmicro  
April 2010

GA-D\_610313\_CHEMPALA Zincmicro

Ausgabe 23.04.2010  
PW

CHEMOPUR H. BRAND GmbH  
Baukauer Str. 125  
D-44653 Herne

Tel: 02323/98797-0  
Fax: 02323/22248

[www.chemopur.info](http://www.chemopur.info)  
[info@chemopur.info](mailto:info@chemopur.info)



Zertifiziert vom TÜV NORD  
DIN EN ISO 9001  
DIN EN ISO 14001