

GEBRAUCHSANWEISUNG**CHEMOPAS OLIV T****Olivchromatierung, flüssig**

Mit **CHEMOPAS OLIV T** werden galvanisch abgeschiedenen Zink- und Cadmiumniederschläge olivchromatiert.

Es können mit **CHEMOPAS OLIV T** Chromatschichten mit hoher Korrosionsschutzeinwirkung erzielt werden.

CHEMOPAS OLIV T wird als Konzentrat Teil I und Teil II geliefert.

Arbeitsbedingungen:

Ansatz pro 100 l Bad:

Der Ansatz muß in nachstehender Reihenfolge vorgenommen werden:

- 88 l Wasser
- 4 l **CHEMOPAS OLIV T Teil I, Art.-Nr.**
- 5 l **CHEMOPAS OLIV T Teil II, Art.-Nr.**
- 2,5-3,0 l NaOH 45 %, pH - Wert 3,9 - 4,0 einstellen

Temperatur: 20 - 30 °C

Tauchzeit: 40 - 60 Sekunden

Verstärken:

Beim Nachlassen der Farbintensität wird mit je 1 l **CHEMOPAS OLIV T Teil I** und **CHEMOPAS OLIV T Teil II** pro 100 l verstärkt.

Farbton:

Bei Anwendung der Chromatierung **CHEMOPAS OLIV T** ist eine ausreichende Warenbewegung erforderlich. um bei evtl. geringerer Bewegung eine einwandfreie, fleckenlose Oberfläche zu erhalten, kann die Tauchzeit verlängert werden.

Gleichzeitig muß der pH-Wert mit Natronlauge angehoben werden, um einen zu großen Metallabtrag zu verhindern.

Deshalb empfiehlt es sich, bei einem Ersteinsatz der Chromatierung, die optimalen Tauchzeiten und pH-Werte durch Versuche festzulegen.

Bei Rückfragen steht Ihnen unser Labor selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Da in der Chromatierung **CHEMOPAS OLIV T** 6-wertige Chromverbindungen vorhanden sind, müssen die entsprechenden Abwasservorschriften beachtet werden.

Vorstehende Gebrauchsanweisung soll zu Ihrer Beratung dienen. Die Angaben entsprechen unseren Erfahrungswerten. Eine Haftung können wir nur in Bezug auf gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse zum Zeitpunkt der Lieferung übernehmen, da eine vorschriftsmäßige Anwendung in Ihrem Haus nicht unserem Einfluß unterliegt.

CHEMOPAS OLIV T, Februar 1995