

## GEBRAUCHSANWEISUNG

### CHEMOTEX 66

**Cyanfreie Entmetallisierung von chemisch abgeschiedenen Nickelschichten**  
**CHEMOTEX 66, Teil A**  
**CHEMOTEX 66, Teil B**

#### Verwendungszweck

**CHEMOTEX 66** ist ein schnell arbeitendes Tauchverfahren für die Entfernung von Nickelschichten auf Eisenmetallen. Das einfach zu handhabende 2-Komponenten System ist für alle Nickelschichten geeignet und arbeitet ohne Angriff des Grundmaterials. Die Lösung ist auch bei hohen Temperaturen sehr stabil.

#### Arbeitsbedingungen

Ausrüstung	Behälter und Beheizung aus Fluß- oder rost freiem Stahl
Absaugung	erforderlich
Ansatzchemikalien	<b>CHEMOTEX 66, Teil A</b> <b>CHEMOTEX 66, Teil B</b>
Temperatur	50 - 100°C (Optimum 90°C)
Entmetallisierungsgeschwindigkeit	12 — 38 µm/h abhängig von Temperatur, Art der Bewegung und dem Alter der Lösung
Bewegung	für optimale Resultate erforderlich

#### Ansatz der Lösung

1. Behälter mit 1/3 Wasser füllen.
2. **CHEMOTEX 66, Teil B** (500 ml/l) einfüllen.
3. **CHEMOTEX 66, Teil A** (60 g/l) zugeben und bis zur Auflösung mischen.
4. mit Wasser auf Arbeitshöhe auffüllen und gründlichst mischen.
5. Nach Erwärmung auf die gewünschte Arbeitstemperatur ist die Lösung einsatzbereit.

#### **ACHTUNG !**

**Keine sauren Lösungen in das CHEMOTEX 66-Bad bzw. nie CHEMOTEX 66 B in saure Lösungen geben, da sonst gefährliches Schwefelwasserstoff-Gas frei wird.**

## Arbeitsablauf

1. Alkalische, kathodische Entfettung
2. Spülen
3. Aktivierung in Salzsäure, konz. 1: 1 verdünnt
4. Spülen
5. Werkstücke ganz in das **CHEMOTEX 66 - Bad** eintauchen.  
Massenteile lassen sich sehr gut in Trommeln behandeln.
6. Spülen
7. Schwarze Beläge bzw. zurückgebliebene Filme werden in Salzsäure entfernt.

## Kontrolle der Lösung

Während der Entnickelung bildet sich ein schwarzer Belag auf dem behandelten Werkstück.

Dadurch wird ein normales Arbeiten der **CHEMOTEX 66** - Lösung angezeigt.

Bildet sich kein Belag, so können folgende Gründe vorliegen:

- die Nickelschicht ist passiv oder nicht sauber und erfordert daher eine Wiederholung der Entfettung und Aktivierung.
- das Bad ist nicht aktiv genug und muß verstärkt werden.

Eine Zugabe von 125 ml/l **CHEMOTEX 66 Teil B** + 15 g/l **CHEMOTEX 66 Teil A** bringt gewöhnlich die normale Aktivität zurück.

Die Aufnahme an Nickel beträgt ca. 15 g/l Arbeitslösung.

Falls diese Zugaben keine Verbesserung der Arbeitsweise bewirken, können folgende Gründe vorliegen:

- Verunreinigung der Lösung durch Kupfer
- übermäßige Schlammengen
- hoher Nickelgehalt

## Sicherheit und Handhabung

**CHEMOTEX 66, Teil A**-Stäube können reizen. **CHEMOTEX 66, Teil B** ist alkalisch. Haut- und Augenkontakt sind zu vermeiden. Die beiden Komponenten sollten stets in fest verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Vor dem Einsatz sind die Gebrauchsanweisung und die Hinweise auf den Etiketten der Behälter gründlich zu lesen.

Die Prüfung der Eignung unserer Waren für den speziellen, jeweiligen Anwendungsfall obliegt dem Käufer.

## Weitere Hinweise

Die beim Umgang mit Chemikalien erforderlichen Vorsichts- und Schutzmaßnahmen sind zu beachten!

Informationen über Gefahren für Mensch und Umwelt, Sicherheitsratschläge, Erste Hilfe, Handhabung und Lagerung, Transport, Entsorgung etc. entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Weiterhin sind die behördlichen Vorschriften zu befolgen, insbesondere: Chemikaliengesetz (ChemG), Gefahrstoffverordnung (GefStoffV), Technische Regeln für Gefahrstoffe (TRGS), Abfallgesetz (AbfG), Wasserhaushaltsgesetz (WHG), Unfallverhütungsvorschriften (UVV), Merkblätter der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie.

Wir empfehlen dringend, auch beim Umgang mit nicht kennzeichnungspflichtigen Chemikalien allgemein übliche Vorsichts- und Schutzmaßnahmen einzuhalten, z. B. Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.

Die Mindesthaltbarkeit bei Feststoffen beträgt 2 Jahre, bei Flüssigkeiten 1 Jahr ab Versanddatum.

Vorstehende Gebrauchsanweisung soll zu Ihrer Beratung dienen. Die Angaben entsprechen unseren Erfahrungswerten. Eine Haftung können wir nur in Bezug auf gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse zum Zeitpunkt der Lieferung übernehmen, da eine vorschriftsmäßige Anwendung in Ihrem Betrieb nicht unserem Einfluß unterliegt.

CHEMOTEX 66  
September 2004